

FRÄSEN

1 Robotersystem

Hermle RS2 Roboter

- 60 Magazinplätze für Vorrichtungspaletten und Werkstückablagen
- Elektro- und Doppelgreifer zum Handling von Rohteilen
- zur Automation zweier Hermle C42

2 Maschinen

Hermle C42 5-Achs Bearbeitungszentrum

- 504 Werkzeuge (je Maschine)
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=800 mm Y=800 mm Z=550 mm

1 Maschine

Hermle C30 5-Achs Bearbeitungszentrum

- 75 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=650 mm Y=600 mm Z=500 mm

1 Maschine

Hermle C30 5-Achs Bearbeitungszentrum

- 7-fach Pool
- 189 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=650 mm Y=600 mm Z=500 mm

1 Maschine

Hermle C600 5-Achs Bearbeitungszentrum

- 30 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=600 mm Y=450 mm Z=450 mm

2 Maschinen

DMG Horizontalbearbeitungszentrum DMC 60H hi-dyn

- 6-fach Pool
- 180 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=600 mm und Y/Z=560 mm mit NC-Rundtisch

1 Maschine

DMG Horizontalbearbeitungszentrum DMC55H, duoBlock

- 2-fach Pool
- 120 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=560mm Y=600mm Z=600mm

1 Maschine

MAHO-Universalfräsmaschine 600 C

- Bearbeitungslänge bis 600mm
- zur Verwendung von Muster und Vorrichtungsbau

GENAU DIE RICHTIGEN MASCHINEN
MASCHINENPARK



SCHLEIFEN

1 Maschine
Gleitschleifanlage Walter CF100

1 Maschine
Flachschleifmaschine Jung Typ 50

MATERIAL • VORBEREITUNG QUALITÄT • ORGANISATION

1 Maschine
Bandsäge Kasto verto A2

- Automatischer Materialvorschub
- Schnittbereich rund 260 mm
- Schnittbereich vierkant H=260 mm B=260 mm
- Schnittbereich flach H=320 mm B=260 mm

1 Maschine
RUF Brikettierpresse für Aluminiumspäne

1 Maschine
Zeiss Contura Select 3D CNC- Messmaschine

- Messbereich X=700 mm Y=1000 mm Z=600 mm

Messeinrichtung

- Profilprojektor 10-fache Vergrößerung
- Rauheitsmessgerät Perthometer H1 von Mahr
- Höhenmessgerät von Garant

Werkzeugvoreinstellung

- Auswuchtmaschine Tool Dynamic von Haimer
- Werkzeugschrumpfgerät Power-Clamp von Haimer
- Zoller-Werkzeugvoreinstellplatz Venturion 450 / Pilot 3.0 mit Werkzeugidentifikation RFID-Chip

Workstation Arbeitsplätze

- 3 CAD/CAM Arbeitsplätze von SOLIDWORKS / SolidCAM
- 1 CAD/CAM Arbeitsplatz von Delcam
- 5 SAP Business One Arbeitsplätze

GENAU DIE RICHTIGEN MASCHINEN
MASCHINENPARK