

GENAU DIE RICHTIGEN MASCHINEN

# MASCHINENPARK

---

## FRÄSEN

1 Maschine

**Hermle C30 5-Achs Bearbeitungszentrum**

- 75 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=650 mm Y=600 mm Z=500 mm

1 Maschine

**Hermle C30 5-Achs Bearbeitungszentrum**

- 7-fach Pool
- 189 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=650 mm Y=600 mm Z=500 mm

1 Maschine

**Hermle C600 5-Achs Bearbeitungszentrum**

- 30 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=600 mm Y=450 mm Z=450 mm

3 Maschinen

**DMG Horizontalbearbeitungszentrum DMC 60H hi-dyn**

- 6-fach Pool
- 180 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=600 mm und Y/Z=560 mm mit NC-Rundtisch

2 Maschinen

**DMG Horizontalbearbeitungszentrum DMC55H, duoBlock**

- 2-fach Pool
- 60 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=560mm Y=600mm Z=600mm

1 Maschine

**DMG Horizontalbearbeitungszentrum DMC55H, duoBlock**

- 2-fach Pool
- 120 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=560mm Y=600mm Z=600mm

1 Maschine

**MAHO-Universalfräsmaschine 600 C**

- Bearbeitungslänge bis 600mm
- zur Verwendung von Muster und Vorrichtungsbau

All unsere CNC Maschinen verfügen über einen Digitalen Messtaster und eine Hochdruck IKZ



## SCHLEIFEN

1 Maschine

**Gleitschleifanlage Walter CY225**

1 Maschine

**Gleitschleifanlage Walter C60**

1 Maschine

**Flachschleifmaschine Jung Typ 50**

## DREHEN

1 Maschine

**DMG MORI NL 2000**

- Revolver mit 12 Angetriebenen Werkzeugen
- 2 Spindeln jeweils mit C Achse
- Hauptspindel mit Y Achse
- Durchmesser 366 mm / Max. Drehlänge 510 mm
- Stangenlader mit 65 mm Durchlass
- Bearbeitungslänge X=260 mm Y=±50 mm Z=590 mm

1 Maschine

**Weiler E30**

- Revolver mit 8 Werkzeugen
- Spitzenweite 750 mm / Umlaufdurchmesser 330 mm
- zur Verwendung von Muster und Vorrichtungsbau

## MATERIAL • VORBEREITUNG • QUALITÄT • ORGANISATION

1 Maschine

**Bandsäge Kasto verto A2**

- Automatischer Materialvorschub
- Schnittbereich rund 260 mm
- Schnittbereich vierkant H=260 mm B=260 mm
- Schnittbereich flach H=320 mm B=260 mm

1 Maschine

**RUF Brikettierpresse für Aluminiumspäne**

1 Maschine

**Zeiss Contura Select 3D CNC- Messmaschine**

- Messbereich X=700 mm Y=1000 mm Z=600 mm

**Messeinrichtung**

- Profilprojektor 10-fache Vergrößerung
- Rauheitsmessgerät Perthometer H1 von Mahr
- Höhenmessgerät von Garant

**Werkzeugvoreinstellung**

- Auswuchtmaschine Tool Dynamic von Haimer
- Werkzeugschrumpfergerät Power-Clamp von Haimer
- Zoller-Werkzeugvoreinstellplatz Venturion 500/320

**Workstation Arbeitsplätze**

- 3 CAD/CAM Arbeitsplätze von SOLIDWORKS / SolidCAM
- 1 CAD/CAM Arbeitsplatz von Delcam
- 5 SAP Business One Arbeitsplätze