

## FRÄSEN

1 Robotersystem

### **Hermle RS2 Roboter**

- 60 Magazinplätze für Vorrichtungspaletten und Werkstückablagen
- Elektro- und Doppelgreifer zum Handling von Rohteilen
- zur Automation zweier Hermle C42

2 Maschinen

### **Hermle C42 5-Achs Bearbeitungszentrum**

- 504 Werkzeuge (je Maschine)
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=800 mm Y=800 mm Z=550 mm

1 Maschine

### **Hermle C30 5-Achs Bearbeitungszentrum**

- 75 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=650 mm Y=600 mm Z=500 mm

1 Maschine

### **Hermle C30 5-Achs Bearbeitungszentrum**

- 7-fach Pool
- 189 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=650 mm Y=600 mm Z=500 mm

1 Maschine

### **Hermle C600 5-Achs Bearbeitungszentrum**

- 30 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=600 mm Y=450 mm Z=450 mm

2 Maschinen

### **DMG Horizontalbearbeitungszentrum DMC 60H hi-dyn**

- 6-fach Pool
- 180 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=600 mm und Y/Z=560 mm mit NC-Rundtisch

1 Maschine

### **DMG Horizontalbearbeitungszentrum DMC55H, duoBlock**

- 2-fach Pool
- 60 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=560mm Y=600mm Z=600mm

1 Maschine

### **DMG Horizontalbearbeitungszentrum DMC55H, duoBlock**

- 2-fach Pool
- 120 Werkzeuge
- Laserbruchkontrolle
- Bearbeitungslänge X=560mm Y=600mm Z=600mm

1 Maschine

### **MAHO-Universalfräsmaschine 600 C**

- Bearbeitungslänge bis 600mm
- zur Verwendung von Muster und Vorrichtungsbau

All unsere CNC Maschinen verfügen über einen Digitalen Messtaster und eine Hochdruck IKZ

GENAU DIE RICHTIGEN MASCHINEN  
**MASCHINENPARK**

## SCHLEIFEN

1 Maschine

**Gleitschleifanlage Walter CF100**

1 Maschine

**Flachschleifmaschine Jung Typ 50**

## DREHEN

1 Maschine

**Weiler E30**

- Revolver mit 8 Werkzeugen
- Spitzenweite 750 mm / Umlaufdurchmesser 330 mm
- zur Verwendung von Muster und Vorrichtungsbau

## MATERIAL • VORBEREITUNG QUALITÄT • ORGANISATION

1 Maschine

**Bandsäge Kasto verto A2**

- Automatischer Materialvorschub
- Schnittbereich rund 260 mm
- Schnittbereich vierkant H=260 mm B=260 mm
- Schnittbereich flach H=320 mm B=260 mm

1 Maschine

**RUF Brikettierpresse für Aluminiumspäne**

1 Maschine

**Zeiss Contura Select 3D CNC- Messmaschine**

- Messbereich X=700 mm Y=1000 mm Z=600 mm

**Messeinrichtung**

- Profilprojektor 10-fache Vergrößerung
- Rauheitsmessgerät Perthometer H1 von Mahr
- Höhenmessgerät von Garant

**Werkzeu gvoreinstellung**

- Auswuchtmaschine Tool Dynamic von Haimer
- Werkzeugschrumpfergerät Power-Clamp von Haimer
- Zoller-Werkzeu gvoreinstellplatz Venturion 450 / Pilot 3.0 mit Werkzeugidentifikation RFID-Chip

**Workstation Arbeitsplätze**

- 3 CAD/CAM Arbeitsplätze von SOLIDWORKS / SolidCAM
- 1 CAD/CAM Arbeitsplatz von Delcam
- 5 SAP Business One Arbeitsplätze

GENAU DIE RICHTIGEN MASCHINEN  
**MASCHINENPARK**